

Índice de Fluidez 1.0 g/10min

Densidad 0.918 g/cm³

Características

Copolímero con buteno que ofrece excelente procesabilidad, alta resistencia mecánica, con una buena capacidad para mezclarse con polietileno de alta y baja densidad en extrusión. No contiene aditivo deslizante ni antibloqueante.

Aplicaciones:

*Coextrusión
*Película Tubular

*Bolsas
*Sacos

**Cumplimento FDA y EEC

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidez	g/10 min.	ASTM D - 1238	1.0
Densidad	g/cm ³	ASTM D - 792	0.918
Propiedades de la Placa			
Resistencia a la Tensión (cedencia)	MPa	ASTM D - 638	10
Resistencia a la Tensión (ruptura)	MPa	ASTM D - 638	24
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM D - 638	230
Elongación a la ruptura	%	ASTM D - 638	800
Propiedades de la película a 25 µm			
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM D - 882	190/220 (1)
Resistencia a la Tensión (ruptura)	MPa	ASTM D - 882	34/26 (1)
Resistencia a la Tensión (cedencia)	MPa	ASTM D - 882	10/10 (1)
Elongación a la ruptura	%	ASTM D - 882	550/700 (1)
Resistencia al Impacto por Dardo	g	ASTM D - 1709	100
Resistencia al rasgado	kN/m	ASTM D - 1922	35/135 (1)
Nebulosidad	%	ASTM D -1003	10
Apariencia de Película	Unidades	UCC PEG - 511	+20

Presentación

* Saco de 25kg.
* Granel

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta. (1) MD/TD