

Índice de Fluidez 2.0 g/10min

Densidad 0.9214 g/cm³

Características

Copolímero con buteno que ofrece excelente procesabilidad, alta resistencia mecánica y buena capacidad para mezclarse con polietileno de alta y baja densidad en extrusión. Contiene deslizante, antibloqueante y aditivos que mejoran la estabilidad y procesabilidad de la resina.

Aplicaciones:

- * Películas para empaqueo automático.
- * Bolsas

- * Película Tubular.
- * Coextrusión.

**Cumplimiento FDA y EEC

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidez	g/10 min.	ASTM D - 1238	2.0
Densidad	g/cm ³	ASTM D - 792	0.9214
Propiedades de la Placa			
Resistencia a la Tensión (cedencia)	MPa	ASTM D - 638	10
Resistencia a la Tensión (ruptura)	MPa	ASTM D - 638	16
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM D - 638	230
Elongación a la ruptura	%	ASTM D - 638	750
Propiedades de la película a 25 µm			
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM D - 882	195/220 (1)
Resistencia a la Tensión (ruptura)	MPa	ASTM D - 882	31/23 (1)
Resistencia a la Tensión (cedencia)	MPa	ASTM D - 882	10/10 (1)
Elongación a la ruptura	%	ASTM D - 882	450/600 (1)
Resistencia al Impacto por Dardo	g	ASTM D - 1709	85
Resistencia al rasgado	kN/m	ASTM D - 1922	31/123 (1)
Nebulosidad	%	ASTM D -1003	14
Apariencia de Película	Unidades	UCC PEG - 511	+30

Presentación

- * Saco de 25kg.
- * Granel

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta. (1) MD/TD