

# **Padmex 65050** POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

# HDPE INYECCIÓN

Índice de Fluidez 5.0 g/10min

Densidad

0.9665 g/cm<sup>3</sup>

## Características

Copolímero con una distribución de peso molecular angosta. Alta resistencia al impacto, excelente resistencia al medio ambiente y luz solar. Contiene aditivo antioxidante, lubricante y protector UV.

### Aplicaciones:

- \* Cajas multiusos
- \* Cubetas industriales
- \* Línea hogar en recipientes grandes
- \* Piezas industriales
- \* Tarimas
- \* Cajas para transportación de envases con bebidas

## \*\*Cumplimento FDA y EEC

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidez	g/10 min.	ASTM D - 1238	5.0
Densidad	g/cm³	ASTM D - 1505	0.9665
Propiedades de la Placa *			
Resistencia a la Tensión (cedencia)	MPa	ASTM D - 638	30.4
Resistencia a la Tensión (ruptura)	MPa	ASTM D - 638	17.1
Impacto Izod Método A	J/m	ASTM D - 256	54
Módulo de Flexión	MPa	ASTM D - 790	60.2
Resistencia Ambiental (ESCR) F <sub>50</sub> condición B	h	ASTM D - 1693	≥3
Dureza Shore	Tipo D	ASTM D - 1706	64
Temperatura de Reblandecimiento Vicat	°C	ASTM D - 1525	128
Distancia de Flujo en espiral (SFD)	cm	ASTM D - 3123	62
Temperatura de Fusión	°C	ASTM E - 794	130

#### **Condiciones**

Temperatura de inyección: 210-250°C en perfil recto o descendente

### Presentación

- \* Saco de 25kg.
- \* Granel

Cumplimento FDA y EEC Este material cumple con la regulación FDA título 21.CFR177.1520 y con las directivas europeas 2002/72/EC, 85/572/EC y 97/48/EC; las cuales permite el uso y aplicación del producto en artículos y componentes de artículos que estén en contacto con alimentos.

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta. (1) MD/TD